

ラム垂直精度0.08mm以下

ホクソー K-02型ハンドプレス

全6タイプ

特徴

- オープンハイト可動式
- ストッパー付微調整可能(0.01mm)
- フツコロ高さ max140~275mm(機種別)
- 戻し機構(コイルスプリング式)
- NET10kg(K-02-40S)

用途

- 精密シャフト・ベアリングなどの圧入
- 小物部品のカシメ・曲げ
- コネクターのアッセンブリー
- プラスチック部品のゲートカット
- 導通チェッカー
- その他の手組作業



写真はK-02-65M



●オプション・ラチェット付、写真

※ご注文は受注ミス無くす為FAXで、お願い致します。

製造元

北総システムズ有限公司

〒289-2613 千葉県旭市後草695の4

TEL 0479-55-3772

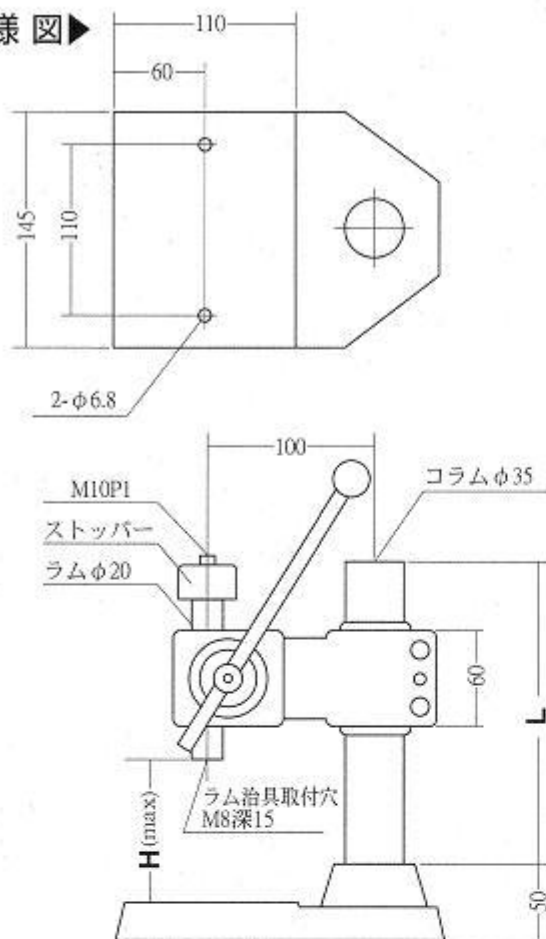
FAX 0479-55-4628

※連絡なく仕様を変更することがありますが、御了承ください。

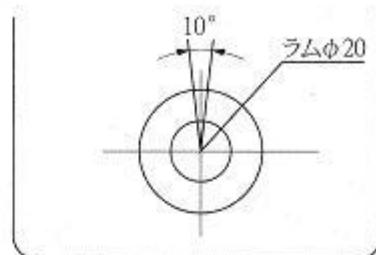
販売

ホクソーK-02型ハンドプレス仕様

仕様図

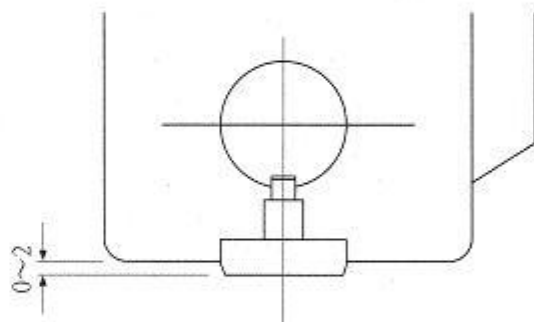


ラム標準仕様

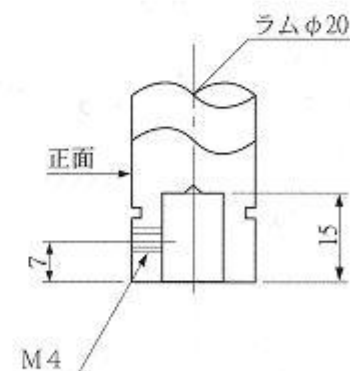


- 標準仕様のハンドプレスは、ラムが同軸上に10度の範囲で左右に動きます。
- 作業上、支障が生じる場合には、オプションのラム回り止め加工をご指示ください。

(オプション)ラム回り止め加工



(オプション)ラム治具取付穴加工



- ラム治具取付穴はオプションでφ10、H8、深15の加工が可能です。

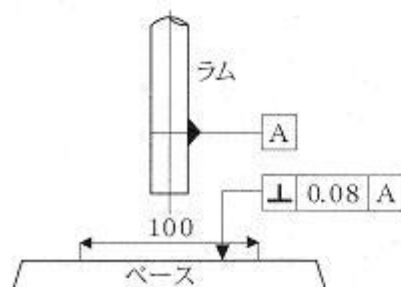
仕様表

単位mm

型式	仕様			オプション
	ラムストローク	コラム高さ L	フトコロ H	
K-02-40S	40	190	140	<ul style="list-style-type: none"> ●ラム回り止め加工 ●ラム治具取付穴 φ10 H8 深15 ●左ハンドル加工 ●ベーススタップ加工 ●ラチェット加工
K-02-40M	40	240	190	
K-02-40D	40	325	275	
K-02-65S	65	190	140	
K-02-65M	65	240	190	
K-02-65D	65	325	275	

- 仕様表のラムストロークは最大ストロークを表示しています。
- ラムストロークはハンドルを180度動かした場合32mm上下に動きます。

精度



※ベース平面部分(100mm)の基準直線に対するラムの直角精度は100分の8以下です。

注文表示方法

形式 + オプション (ある場合のみ)

注文例

K-02-40S・ラム回り止め加工・ベーススタップ